

ATA DE REUNIÃO



Número da ATA:	02/2022	Mês da Análise:	08/2022	Gerência:	GPES
Nível:	Operacional	Periodicidade:	Reunião de Trabalho	Processo:	Tecnologias Tratamento Água
Local da Reunião:	https://meet.google.com/uze-sr	Data da Reunião:	23/08/2022	Data do Fechamento:	13/01/2023

Pauta de Reunião:

Reunião técnica com foco na aplicação (substituição e/ou incremento) nas ETAS existentes Iguazu (3800 L/s) e Irai (3200 L/s) e nas futuras estações Capivari (714 L/s), Varzea (1700 L/s) e Porto Amazonas (3000 L/s).

Relator: Mariele De Souza Parra Agostinho (s017849) marielespa@sanepar.com.br

PARTICIPANTES

Nome	Chave	Email	Empresa	Aceite
Arion Garcia Da Silva	s010257	arions@sanepar.com.br	Sanepar (GPDAG)	ATA Aceita
Carla Valente Jacomel	s012017	carlavj@sanepar.com.br	Sanepar (GPOCT)	Sem Resposta
Mariele De Souza Parra Agostinho	s017849	marielespa@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Silvia Fernanda Paffrath	s018156	silviafp@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita

ASSUNTOS EM PAUTA

Assunto: A reunião teve como objetivo apresentar a demanda da Sanepar para as estações de tratamento especificadas a fim de solicitar propostas para incremento de vazão e novas estações. As propostas participantes passarão por avaliação de CAPEX e OPEX para futura contratação.

Entrada:	<p>Foram apresentadas as ETAs objeto da reunião, conforme anexo.</p> <p>ETAS existentes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Iguazu (3800 L/s); - Irai (3200 L/s) <p>ETAs futuras:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capivari (714 L/s) - Varzea (1700 L/s) - Porto Amazonas (3000 L/s). 	Decisão / Ação tomada:	<p>A partir dos dados das ETAs, solicitou-se a empresas participantes propostas de novas tecnologias de tratamento que se adequem as características atuais e desejadas para as ETAs, incluindo:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Descrição da proposta de tratamento b) Área necessária c) Layout preliminar d) Parâmetros de saída e) Orçamento f) Parâmetros de OPEX <ul style="list-style-type: none"> - Número de operadores necessários - Descrição e volume de produto químico - Potencia elétrica necessária - Consumo energético - Produção de lodo (massa seca)
Entrada:	<p>O link esteve disponível no site da Sanepar: https://site.sanepar.com.br/fornecedores/reunioes-tecnicas</p> <p>Ocorreu em: terça-feira 23 ago. 2022 · 2pm – 4pm (Horário Padrão de Brasília - São Paulo)</p>	Decisão / Ação tomada:	<p>Participantes externos da reunião:</p> <p>joao.antiqueira@nordicwaterbr.com gilson.cassini@nordicwaterbr.com hin@aqua-aerobic.com fabio.decarvalho@dupont.com daniel.toniolo@dupont.com luiz.almeida@suez.com ana.salvador@allonda.com justino@tecwater.com.br comercial@tecwater.com.br andre@gratt.com.br nelson@gratt.com.br saneamento@gratt.com.br neto.dib@tequally.com.br andre@biogengenharia.com rodrigo.nunes@veolia.com everton@gratt.com.br josiel.calebe@tequally.com.br caio.voltolini@rotaria.net joubert.trovati@suez.com marcus.vallero@suez.com douglas.ferreira@se.com leticia@fastindustria.com.br eidilainers@sanepar.com.br thomas@fastindustria.com.br priscila.chini@novaengevix.com.br pmo@fastindustria.com.br carlavj@sanepar.com.br evelintoscan@fastindustria.com.br contato@aquamecbrasil.com.br marketing@tecitec.com.br contato@linsul.com.br contato@sanerg.com.br contato@alphenz.com.br a.vizioli@toraqua.com.br comercial@sigma.ind.br</p>

contato@aguavivatec.com.br
pablo.ferreira@gea.com
marketing@tecnipar.com.br
rodolfo.leite@gruporesearch.com
moliveira@ctp-ambiental.com
raquel.paula@biosis.eco.br