

## ATA DE REUNIÃO



Número da ATA:	209/2022	Mês da Análise:	06/2022	Gerência:	GPES
Nível:	Operacional	Periodicidade:	Reunião de Trabalho	Processo:	Bomba submersível
Local da Reunião:	Meet	Data da Reunião:	09/06/2022	Data do Fechamento:	20/06/2022

## Pauta de Reunião:

Bomba submersível

Relator: Eidilaine Ribeiro Da Silva (S013747) eidilainers@sanepar.com.br

## PARTICIPANTES

Nome	Chave	Email	Empresa	Aceite
Eduardo Pugliese		eduardo.pugliese@wilo.com	Externa (Wilo Bombas)	ATA Aceita
Eidilaine Ribeiro Da Silva	s013747	eidilainers@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Fernando Maia Veiga	s017647	fernando.veiga@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	Sem Resposta
Macelo Rao		marcelo.rao@ksb.com	Externa (KSB)	Sem Resposta
Marco Schulz		marco.schulz@xylem.com	Externa (Xylem)	Sem Resposta
Mario Ranacciotti		mario.ranacciotti@xylen.com	Externa (Xylen)	Sem Resposta
Paulo Alexandre Salla Bohler	s015613	pauloasb@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Roberto Brasil		roberto.brasil@xylem.com	Externa (Xylem)	Sem Resposta
Ronie Hey		ronie.hey@sulzer.com	Externa (Sulzer)	ATA Aceita
Udson Alves Barreto		udson.barreto@ksb.com	Externa (KSB)	ATA Aceita

## ASSUNTOS EM PAUTA

Assunto: Apresentação de especificação técnica - bomba submersível.

Entrada:	Especificação	Decisão / Ação tomada:	Fernando expões o motivo da reunião e ressalta que fará leitura da especificação com o objetivo de discutir seu conteúdo. Bomba submersível é para ser aplicada no esgoto. Sanepar fez padronização das elevatórias de esgoto. Essa especificação tem o objetivo de complementar a especificação (20 l/s e 30mca).
Entrada:	Elevatória	Decisão / Ação tomada:	Fernando explica o projeto da elevatória padrão e depois faz leitura da especificação.
Entrada:	Especificação:	Decisão / Ação tomada:	<p>Quanto conjunto motobomba foi discutido sobre a potência máxima. Roberto Brasil fala que a potência máxima precisa esclarecida. Fernando fala que é a potência do rotor superior a potência consumida no ponto de operação. Hudson também faz considerações e pede posicionamento da Sanepar. Fernando fala que a potência é para toda a curva, porque utiliza a bomba em diversos locais. O painel também deve estar adequado. O Assunto vai ser tratado internamente.</p> <p>Quanto vedação foi incluído "refrigerante específico" para atender particularidades dos fabricantes.</p> <p>Quanto à faixa de vazão deve ser verificada e limitar complica. Fernando vai estudar.</p> <p>Quanto ao cabo sugere-se que a Sanepar utilize cabo blindado e o mesmo dos sensores. Fernando vai estudar.</p> <p>Fabricantes informam que deve ser verificado a questão do fornecimento de tubos. O tubo guia vai ser estudo pelo Fernando.</p> <p>Foi comentado sobre a inspeção da bomba. Precisa ser facilitado e estava melhor como estava fazendo na pandemia. Entregar documento pessoalmente é retrocesso.</p> <p>Relatórios e testes sugere-se que seja pedido os ensaios por email. Fernando vai estudar.</p> <p>Vias para aprovação serão alteradas para impresso e digital.</p> <p>Teste de desempenho deve ser verificado as faixas (exemplo 3b). O custo também é elevado. Fernando vai verificar o assunto. O</p>

tempo de teste deve ser conforme norma.  
Também será estudado pelo Fernando.  
Fabricantes falam que deslocar um  
empregado para consertar bombas é  
complicado e caro. Fernando vai verificar.  
Startup não vai ser padrão. Vai ser cobrado  
da empresa que executou.  
Foi sugerido incluir a frequência mínima nos  
anexos.  
Padrão de flange é NBR 7675.  
Pedem que o arquivo seja editável.