

## ATA DE REUNIÃO



Número da ATA:	32/2025	Mês da Análise:	03/2025	Gerência:	GPES
Nível:	Operacional	Periodicidade:	Reunião de Trabalho	Processo:	PADRONIZAÇÃO
Local da Reunião:	GOOGLE MEET	Data da Reunião:	11/03/2025	Data do Fechamento:	22/03/2025

## Pauta de Reunião:

REUNIAO TECNICA DISJUNTOR TRIFASICO DE MEDIA TENSAO

Relator: Nestor Inacio Da Silva Neto (s018635) nestorism@sanepar.com.br

## PARTICIPANTES

Nome	Chave	Email	Empresa	Aceite
Alex Chiarato		alex.chiarato@br.abb.com	Externa (ABB)	Sem Resposta
Cezio Carlo Mazuroski	s007853	ceziocm@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	Sem Resposta
Daniel Vinícius Stolf		danielvs@weg.net	Externa (WEG)	ATA Aceita
Franklin Augusto Goncalves	s017391	fagoncalves@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
João Henrique Prado Alabarce		joao@jhrepresentacoes.com.br	Externa (JH REPRESENTAÇÕES)	ATA Aceita
LUCIANO BERTI		lucianogberti@eaton.com	Externa (EATON)	ATA Aceita
Matheus Saran		matheus.saran@br.abb.com	Externa (ABB)	ATA Aceita
Murillo Rodrigues Alves Romano		romano@weg.net	Externa (WEG)	ATA Aceita
Nestor Inacio Da Silva Neto	s018635	nestorism@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Ricardo Vitta		ricardo.perini@siemens.com	Externa (Siemens)	ATA Aceita

## ASSUNTOS EM PAUTA

Assunto: Disjuntor trifásico de media tensão

<b>Entrada:</b>	Leitura da minuta	<b>Decisão / Ação tomada:</b>
		<p>1 - Normas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- João questionou o uso de norma aplicada a quadros e não a disjuntores (IEC 62271 - 200).</li> <li>- Matheus informou a ser utilizado IEC 62271-100 para disjuntores (será analisado pela Sanepar).</li> </ul> <p>2 - Item 6 EMBALAGEM</p> <p>"Deverá conter dispositivo para verificação de controle de inclinação fixo no equipamento (tipo Tip N Tell ou similar), será um item a ser avaliado no recebimento do equipamento sujeito a não aceitação no local de entrega. "</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alex Chiarato - comentou sobre manual do equipamento contem as orientações do manuseio - e não possuem o dispositivo.</li> </ul> <p>3- Correções</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Serão realizadas as revisões das referencias cruzadas, normas , e apontamentos feitos durante a reunião.</li> <li>- Apontado necessidade de colocar características como posição dos polos (saída lateral ou traseira).</li> <li>- Inserir características se é fixo ou extraível</li> <li>-inserir desenhos para referencia.</li> </ul> <p>4- Qualificação</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Os fornecedores farão o preenchimento da especificação, fazendo comentários quanto ao atendimento na especificação , demonstrando em catálogos e manuais , indicando as paginas na proposta da especificação. Serão preenchidas MINUTA para as opções a vácuo e para SF6.</li> <li>- Sanepar apresentou a forma de pedir a qualificação nos códigos de materiais.</li> <li>- Sanepar ira informar os códigos para os fornecedores preencherem o requerimento e termo de compromisso qualificação previa após o retorno do preenchimento da minuta feito pelos fornecedores.</li> </ul> <p>5 - Prazo</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Foi de acordo os fornecedores darem o retorno ate dia 21/03/2025 das especificações preenchidas</li> </ul>

