

ATA DE REUNIÃO



Número da ATA:	238/2024	Mês da Análise:	11/2024	Gerência:	GPES
Nível:	Operacional	Periodicidade:	Reunião de Trabalho	Processo:	Minuta transformador a seco BT
Local da Reunião:	Google meet	Data da Reunião:	19/11/2024	Data do Fechamento:	30/11/2024

Pauta de Reunião:

REUNIÃO TÉCNICA TRANSFORMADOR DE POTÊNCIA TRIFÁSICO ISOLADOR DE BAIXA TENSÃO

Relator: Vitor Gabriel De Oliveira Jorge (e008336) e008336@webex.sanepar.com.br

PARTICIPANTES

Nome	Chave	Email	Empresa	Aceite
Angélica Pelizza		coordenacaocomercial@rasatronic.com.br	Externa (Rasatronic)	ATA Aceita
Caroline Alves Couto		vendas01@jhrepresentacoes.com.br	Externa (Tamura Indusul)	ATA Aceita
Caroline Pereira		caroline.pereira@polux.ind.br	Externa (Pólux Transformadores)	ATA Aceita
Cezio Carlo Mazuroski	s007853	ceziocm@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Franklin Augusto Goncalves	s017391	fagoncalves@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Gilberto Padilha		gml@onda.com.br	Externa (Rasatronic)	ATA Aceita
Guilherme Ranghetti		guilherme.ranghetti@tamurabrasil.com	Externa (Tamura Indusul)	ATA Aceita
Jonas Abilio Sestrem Junior	s016058	jonas.sestrem@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Jonathan Bassani		industrial@rasatronic.com.br	Externa (Rasatronic)	Sem Resposta
Luis Guilherme Tabor		luis.tabor@polux.ind.br	Externa (Pólux Transformadores)	ATA Aceita
Nestor Inacio Da Silva Neto	s018635	nestorin@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita

ASSUNTOS EM PAUTA

Assunto:	Normas		
Entrada:	A SANEPAR apresentou as normas da minuta TRANSFORMADOR DE POTÊNCIA TRIFÁSICO ISOLADOR DE BAIXA TENSÃO.	Decisão / Ação tomada:	Nenhuma objeção por parte das empresas quanto às normas apresentadas.
Assunto:	Núcleo		
Entrada:	Discussão do item 3.3 da minuta	Decisão / Ação tomada:	minuta estava especificada a fita POLYGLASS, porém os fornecedores orientaram que este material pode liberar gases tóxicos. Portanto sugeriram a utilização de fitas de aço por parte da empresa PÓLUX, ou barra roscada isolada por parte das empresas RASATRONIC e TAMURA;
Assunto:	Desmontagem no local		
Entrada:	Discussão sobre a possibilidade de desmontagem no local	Decisão / Ação tomada:	Será analisada a potência mínima para atender esse item. Os transformadores podem ser reparados na própria empresa, conforme a potência.
Assunto:	Tensão máxima		
Entrada:	As fabricantes foram questionadas sobre o transformador ter tensão máxima de 690V	Decisão / Ação tomada:	Sem objeções.
Assunto:	Terminais Primário e Secundário do Transformador		
Entrada:	Foi discutido o item 3.6.1 Terminais Primários e Secundários do Transformador da minuta	Decisão / Ação tomada:	RASATRONIC não utiliza enrolamento de alumínio estanhado, mas pode implementar no processo de fabricação. As demais empresas não tiveram objeção
Assunto:	Pintura		
Entrada:	Foi discutido o item 3.12 Pintura da minuta	Decisão / Ação tomada:	A empresa PÓLUX atende ao especificado na minuta, pois é o procedimento padrão para ambientes corrosivos. As empresas TAMURA e RASATRONIC tem plano padrão que serão enviados por e-mail para o Nestor (nestorin@sanepar.com.br), com prazo para 25/11/24.

Assunto:	Olhais para içamento		
Entrada:	Foi discutido o item 3.13.1 Meios de suspensão da minuta	Decisão / Ação tomada:	Será avaliada a possibilidade de fornecimento de apenas 2 olhais para içamento, conforme as dimensões físicas e peso do transformador. A SANEPAR solicitou uma tabela com essas relações olhal e peso. As empresas enviarão por e-mail para o Nestor (nestorism@sanepar.com.br), com prazo para 25/11/24.
Assunto:	Características construtivas específicas		
Entrada:	Foi discutido o item 4. Características construtivas específicas da minuta	Decisão / Ação tomada:	Todas as fabricantes atendem às características apresentadas no item 4 da minuta
Assunto:	Ensaio		
Entrada:	Foi discutido o item 8. Ensaio da minuta	Decisão / Ação tomada:	As empresas enviarão seus relatórios de ensaios por e-mail para o Nestor (nestorism@sanepar.com.br), com prazo para 25/11/24.
Assunto:	Embalagem		
Entrada:	Foi discutido o item 10. Embalagem da minuta	Decisão / Ação tomada:	Todos de acordo ao especificado na minuta
Assunto:	Eficiência		
Entrada:	Foi discutido o item E da folha de dados	Decisão / Ação tomada:	Todos atendem ao nível de eficiência D da norma ABNT NBR 5356-11.